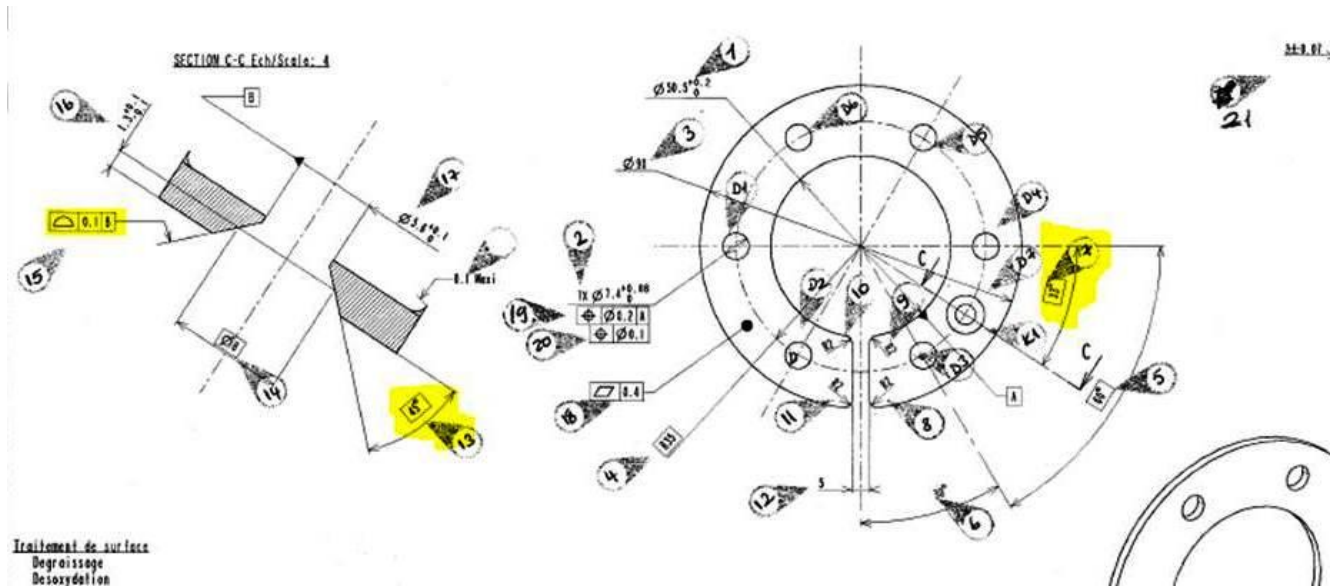


**Tarih: 15 Ağustos 2014**

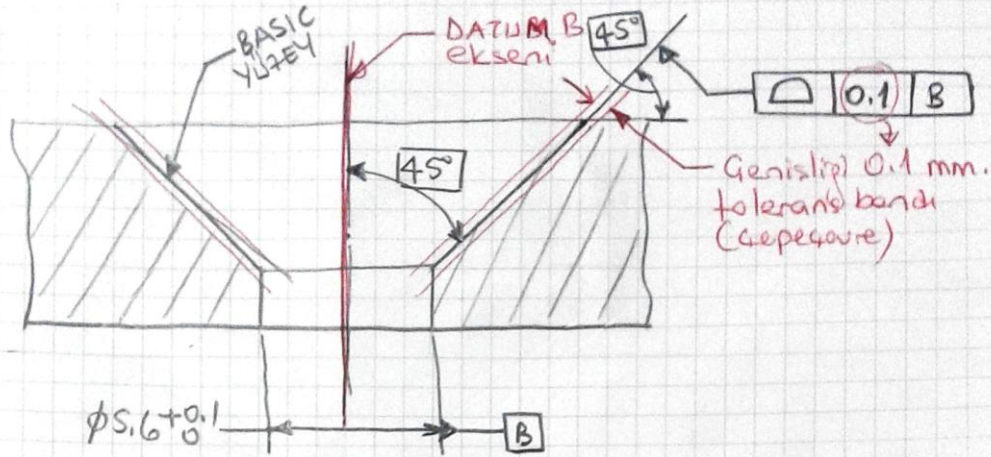
*Merhaba.*

*Umarım iyisinizdir, aşağıdaki sorum için yardımlarınızı rica eder, şimdiden teşekkür ederim.*

Aşağıdaki resimde ref15 (0,1B) e bağlı olarak müşterimiz ref13(45°) ve ref7(33°) için toleransa  $\pm 0,05$  yazmış doğru mudur? Açı toleransı olarak değerlendirilebilir mi?



Yanıt:



Belirtilen yüzey profil toleransı DATUM B'ye göre verilmiş olduğundan yukarıdaki şekilde gösterildiği gibi değerlendirilmelidir.

Tasarıma DATUM B eksen ile TAM 45° açı yapan bir KESİK KÖNİ yüzeyi istiyor. Kesik könenin boyut (40p) değerini  $1.3 \pm 0.1$  yükseklik ile  $\phi 8$  belirtilmekte. (Buradaki  $\phi 8$  datum B ile ilişkili değildir, yalnızca kalite kontrol için  $1.3 \pm 0.1$  boyutunu ölçerken referans olarak kullanılır.)

Kesik könenin yüzey formu (dolayısıyla yüzeyin DATUM B'ye yaptığı 45° açısı) ise yüzey profil toleransı ile kontrol edilmek isteniyor.

Profil toleransı, tanımı gereği, başka bir şey belirtilmemiş ise (4) kullanılmamış ise) ikiye bölünür. Yani GEREK köni yüzeyi, profil toleransının gösterdiği BASIC yüzeyin etrafında olursa  $\pm 0.05$  mm. (toplam 0.1 mm.) tolerans bandı içerisinde olmalıdır.

Bu durumda 45° açısına  $\pm 0.05^\circ$  vermek doğru değildir. Eğer profil yerine açısı kontrol edilmek istiyorsa,  $\pm 0.05$  mm. kont. içerisinde açının ne kadar değişebileceği ayrıca hesaplanmalıdır.

Ref 7 (33°) ise profil toleransı ile değil, KONUM toleransı ile ilişkilidir ve KONUM toleransı kontrol edildiğinde (CMM) doğru ise açı da doğrudur.