

Konu: Geometrik Boyutlandırma ve Toleranslandırma**Tarih: 23.07.2012**

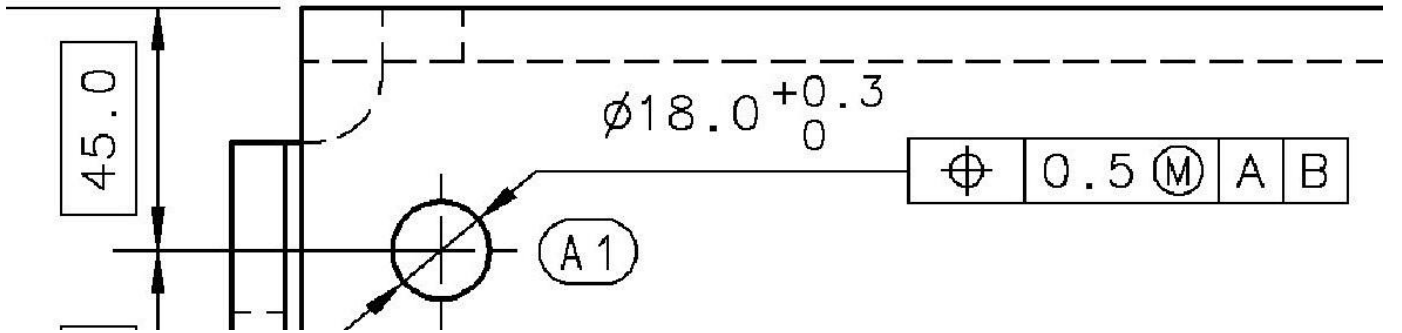
Atila hocam merhaba

Bir sorum olacaktı? Ekteki skechte görebileceğiniz gibi delik eksenini ile taban arasındaki 45'lik ölçünün toleransı tam olarak kaçtır?

Açıklayıcı bilgi verebilerseniz çok sevinirim.

Teşekkürler.

Görüşmek dileğiyle.

**Yanıt**

Merhaba, bugün yolda idim. Mesajlarıma yeni bakabiliyorum, bu nedenle hemen yanıt veremedim.

Gönderdiğiniz resimde parçanın tamamı gözüküyor. En azından A ve B datumlarını görebilsem iyi olurdu. Ancak bu kadar resimden görünen şu:

Delik En Fazla Malzeme Durumu ölçüsünde, yani çapı 18 mm. iken, deliğin eksenini çapı 0,5 mm. olan bir silindir içerisinde gezebilir. Bu durumda 45 mm. ölçüsü de $\pm 0,25$ mm. oynayabilir. Ancak tolerans bölgesi kare değil silindir olduğu için 45 mm.'nin toleransını tam $\pm 0,25$ olarak değil de silindir için de düşünmek gerekir. Ayrıca delik çapı arttıkça, yani 18 mm.'den 18,3 mm.'ye doğru gittikçe, ne kadar artarsa tolerans bölgesi silindirinin çapı da o kadar artar. Delik çapı 18,0 iken tolerans silindiri çapı 0,5 mm, Delik çapı 18,1 iken tolerans silindiri çapı 0,6 mm, Delik çapı 18,2 iken tolerans silindiri çapı 0,7 mm, Delik çapı 18,3 iken tolerans silindiri çapı 0,8 mm. olur. Bunu sağlayan da konum toleransının yanındaki M (maximum material condition) harfidir.

Tam anlaşılmayan bir durum olursa lütfen bildirin. İyi çalışmalar.

Atila Çınar

Hocam bilgiler için çok teşekkürler.

Saygılar